





Firmamız 1979 yılında Ahmet Güzeloğlu tarafından Güzel Kardeşler Metal adı altında Kamberiye Mahallesi Kamiller Sokak NO:39 adresinde ilk faaliyetlerine adım atmıştır.

2005 yılında Güzeloğlu Demirçelik Konstrüksiyon adı altında kendini yenileyerek Güney Doğu Anadolu Bölgesinde Çelik yapı Fabrika, Hangar, Semt Pazarları ve Besi Çiftliği projelerine imza atarak faaliyetlerine devam etmiştir.

Hızla büyümeye gösteren Firmamız yatırımına 2017 yılında Eyyübiye Batıkent bölgesinde Demirçelik Hadde, Yassı Demir, Profil Gurubunda tedarik faaliyetleri yaparak, İthalat ve İhracat ile büyümeye devam etmektedir.

Firmamız kurulduğu günden bu yana kendi sektöründe olan demir çelik ağıının tüm gurubunda sınırsız kalitede hizmet verebilme ilkesini benimsemiştir.

**1979'dan  
bugüne**

## Misyonumuz

Firmamız kurulduğu ilk günden itibaren müşteri ihtiyaç ve memnuniyetine odaklı, global pazarda rekabet edebilen, dünyaya açık bir kuruluş olma özelliğini pekiştirek sürdürmeyi hedeflemektedir. Hizmet kalitesini öplanda tutan, yenilikleri esas alan, dünya piyasalarını yakından takip eden bakış açısıyla demir-çelik sektöründe lider firmalar arasında yer almaktadır.

## Vizyonumuz

Profesyonel idari personeli, Tecrübeli çalışanları, yenilikçi ve gelişmiş teknolojisi ile faaliyetini sürdürmektedir. Çevreyle barışçıl, toplumsal sorumluluk sahibi olan, daima büyümeyi hedefleyen ve dünya şirketleri arasına girmeyi amaç bilmektedir.



## Değerlerimiz

- Demir Çelik Üretim ve Tedarik sektöründe lider ve idealist kimliğimiz
- Araştırmacılık, yenilikçilik ve yetkinlik değerlerine olan inancımız
- Teknolojinin sunduğu imkanlardan yararlanarak bilgi ve verilere dayalı karar almamız
- Toplumsal sorumluluk bilincinde saydamlık anlayışında olmamız
- Hoşgörü ve dayanışmaya verdigimiz önem
- Ülke ekonomisine, istihdama katkımız ve çevreye saygımız
- Kaynakların etkin olarak kullanımı



### KUTU PROFİLLER BOX PROFILES

Kare ve dikdörtgen kutu profilleri St-12, sT-34-2, St-37-2 kalite çelik bantlardan yüksek frekans kaynağı (ERW) ile imal edilir. Kullanım Alanları: Yapı Elemanları (İnşaat Sektörü), Çatı Konstrüksiyonları, Otomotiv ve Otomotiv Yan Sanayi, Bisiklet, Mobilya ve Çelik Eşya, Diğer Sektörler...

*Square and rectangular box profiles St-12, sT-34-2, St-37-2 quality steel as The bands are manufactured with high frequency source (ERW). Usage Areas: Building components (Construction Sector), Roof Constructions, Automotive and Automotive Supply Industry, Bicycle, Furniture and Steel Goods, Other Sectors...*



### SANAYİ BORUSU INDUSTRIAL PIPE

Konstrüksiyon amaçlı yapılarda, otomotiv, inşaat, makine imalat, iskele ve kalıp, konveyör, raf sistemleri, çatı sistemleri, mobilya, kazık ve tünel gibi sektörlerde ve uygulamalarda kullanılır.

*Sections and devices such as automotive, construction, machinery manufacturing, scaffolding and formwork, carrier, shelf systems, roof systems, furniture, piles and tunnels are used in construction purposes.*

### ANTİPAS BOYALI KUTU PROFİLLER ANTIPAS PAINTED BOX PROFILES

Boyalı olan profillerin standart olanlardan farkı yoktur. Sadece standart profiline astarla boyanmış halidir. Genellikle kırmızı ve kiremit astara sahip olan bu profiller, tercihe göre farklı renklere boyanabilme özelliğine sahiptirler.

*Profiles in painted form are no different from standart ones. It is just the standart profiles painted with a primer These profiles which usually have red and burgundy primer, can be painted in different colors depending on preference.*



### TESTLİ BORU TESTED PIPE

Yağmur, atık su, mekanik tesisat boruları olarak da bilinen siyah borular içerisindeki sıvı ve gaz basıncına dayanıklı borular olup günlük hayatımıza kolaylaşan ürünlerden birisidir.

*Black pipes, also known as rain, waste water, mechanical installation pipes, are pipes resistant to liquid and gas pressure that will pass through, and are one of the products that make our daily life easier..*





### GALVANİZLİ BORULAR GALVANIZED PIPES

Korozyondan korumak ve kullanım ömrünü uzatmak için su ve tesisat boruları, sera boruları, konstrüksiyon boruları gibi birçok uygulama alanlarında kullanılır.

#### Galvanizleme Üretim Yöntemi

- Otomatik Sıcak Daldırma ile Galvanizleme
- Galvanizli Sacdan Üretim (Pregalvaniz)

*It is used in many application areas such as water and plumbing pipes, greenhouse pipes, construction pipes to protect it from corrosion and prolong its service life.*

#### Galvanizing Production Method

- Automatic Hot Dip Galvanizing
- Production from Galvanized Sheet (Pregalvanized)

### SPİRAL KAYNAKLI ÇELİK BORU INDUSTRIAL PIPE

Rulo halindeki düz sacın spiral şeklinde sarılarak boru formuna getirilip bant kenarlarını içten ve dıştan toz altı kaynak yöntemiyle birleştirilmesi ile üretilir.

*It is produced by wrapping the flat sheet in the form of a spiral in the form of a pipe and joining the band edges from the inside and outside with the submerged arc welding method.*



### DOĞALGAZ BORULARI NATURAL GAS PIPES

Doğal gaz borularının imalatı, kullanılan çelik kaliteleri ve üretim sonrası test yöntemleri yüksek standartlara bağlanmıştır. Bir doğal gaz borusunun kullanıma uygunluğu, ancak uzmanlık gerektiren bir dizi testten geçirilerek tespit edilebilmektedir. Bu testler güvenliğiniz garantiye alan önemli referanslardır...

*The manufacture of natural gas pipes, the steel grades used and post-production test methods are held to high standards. The suitability of a natural gas pipe for use can only be determined by passing a series of tests that require expertise. These tests are important references that ensure your safety...*

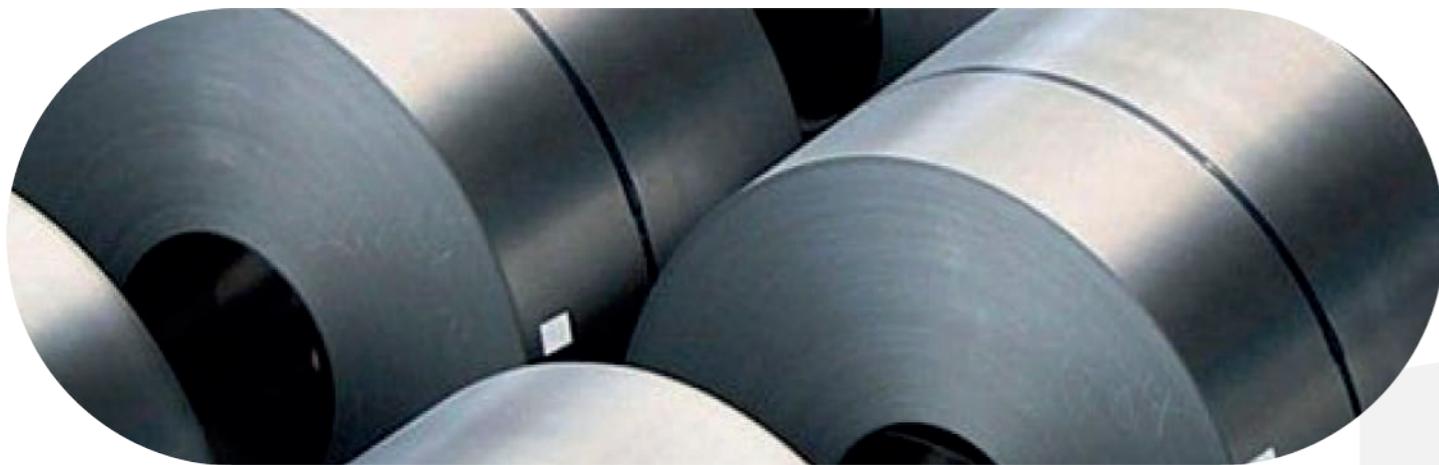


### ÇELİK ÇEKME BORULAR DRAWING STEEL PIPES

Isıtılmış (fırınlanmış) kütüğün haddelenmesiyle üretilir. Mikroyapıdaki homojenlikleri sayesinde dikişsiz boruların mukavemeti, sac kıvrarak ve kaynak yapılarak üretilen dikişli borulara göre daha yüksektir fakat üretim maliyetleri daha yüksektir. Bağlantı elemanları sanayi, beton sanayi, makina imalat sanayi, otomotiv yan sanayi, petrol sanayi ve pompa sanayi başta olmak üzere birçok endüstride kullanılmaktadır.

*It is produced by rolling a heated (baked) billet. Thanks to their homogeneity in microstructure, the strength of seamless pipes is higher than the welded pipes produced by sheet bending and welding, but their production costs are higher. Fasteners are used in many industries, especially in the concrete industry, machinery manufacturing industry, automotive supply industry, petroleum industry and pump industry.*





### SOĞUK HADDELENMİŞ SACLAR DKP COLD ROLLED SHEET DKP

Esas olarak sıcak haddelenmiş sac olup, daha fazla işleme tabi tutulmuştur. Çelik, oda sıcaklığında soğutulduktan sonra soğutma ve / veya sıcak haddeleme işleminin ardından soğuk haddeleme tesislerinde işlenir. Soğuk haddeleme işlemiyle farklı kalite ve ebatlarda saclar elde edilir.

*It is mainly hot rolled sheet, which has undergone further processing. The steel is processed in cold rolling mills after cooling and/or hot rolling after cooling of the chamber clothings. With the cold rolling process, sheets of different qualities and sizes are obtained.*

### GALVANİZLİ RULO SAC GALVANIZED SHEET

Her iki yüzeyi çinko ile kaplanmış ve karbon çelik sac olarak tanımlanır. Sürekli galvanizleme yöntemi ile sacın kaplama işlemi yapılır ve hem daha pürünsüz hem de korozyona karşı dayanıklı hale getirilir. Galvanizli saclar, sanayinin çeşitli iş kollarında yaygın olarak kullanılır.

*It is defined as a carbon steel sheet coated with zinc on both surfaces. With the continuous galvanizing method, the coating process of the sheet is made and it is made both smoother and corrosion resistant. Galvanized sheets are widely used in various business lines of industry.*



### BOYALI SAC PAINTED SHEET

Soğuk haddelenmiş rulo sacların belli oranlarda galvaniz kaplama yapılmasının ardından polyester içeren boyalarla işleme tabi tutularak elde edilir. Boyalı Saclar korozyona karşı dayanıklıdır ve estetik açıdan daha dekoratif durmaktadır. Çeşitli RAL renk kodları arasından kullanıcıların talebine göre üretimi yapılır.

*It is obtained by treating cold rolled coils with paints containing polyester after galvanizing at certain rates. Painted Sheets are resistant to corrosion and aesthetically more decorative. It is produced according to the demand of the users among various RAL color codes.*

### SİYAH LEVHA SAC BLACK SHEET

Siyah sacları DKP saclardan ayıran temel fark renkleridir. Ayrıca siyah sacda et kalınlığı 1,5mm - 20mm aralığı ile diğer sac modellerine göre daha fazladır. İnşaat malzemelerinin üretimi, kara ve demir yolları araçlarının yapımı ve diğer kaplama alanlarında kullanılmaktadır.

*The main difference that distinguishes black sheets from DKP sheets is their color. In addition, the wall thickness of mild steel is between 1.5mm and 20mm compared to other steel sheet models. It is used in the production of construction materials, the construction of road and railway vehicles and other coating areas.*





### TRAPEZ SAC TRAPEZE SHEET

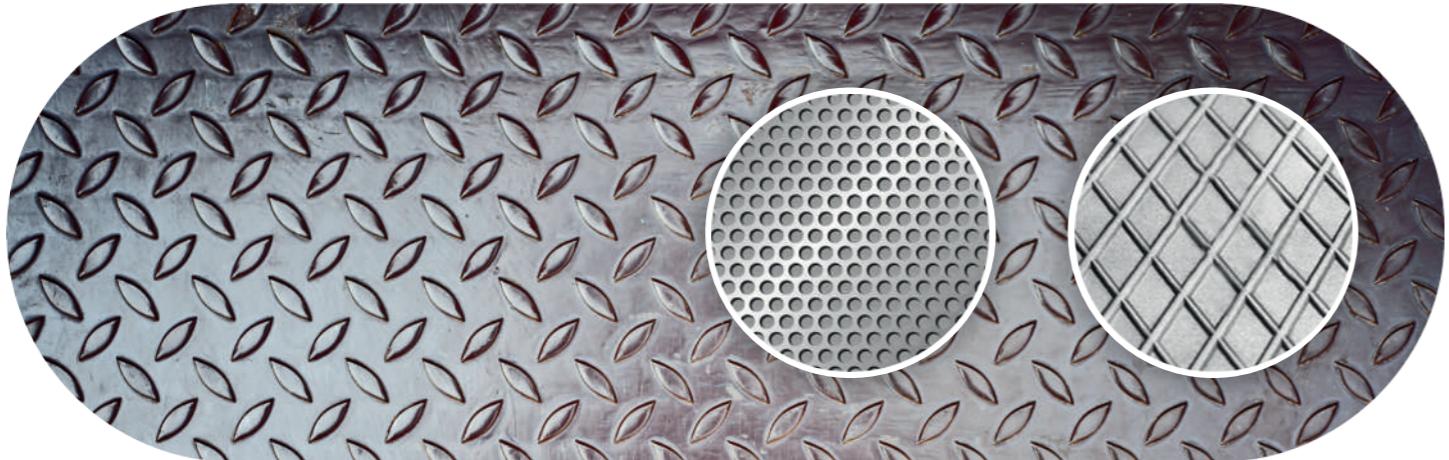
Galvanizli sac ve boyalı sacdan imal edilir. Isı yalıtımsız olarak tek kat trapez saclar daha çok çatılarda tercih edilirken, ısı yalıtımlı çift kat trapez saclar duvar uygulamalarında daha yoğun kullanılır.

*It is made of galvanized sheet and painted sheet. While single layer trapezoidal sheets without thermal insulation are mostly preferred for roofs, double layer trapezoidal sheets with thermal insulation are used more intensively in wall applications.*

### BASKILI SAC PRINTED SHEET

Desenli paslanmaz sac levhalar, paslanmaz çeliğin özel olarak işlenmiş ve özel kimyasal metodlar ile elektronize iyon verilerek istenen renk ve deseni oluşturarak işlenmiş halidir.

*Patterned stainless steel sheet is a specially processed form of stainless steel by giving electronized ions with special chemical methods, creating the desired color and pattern.*



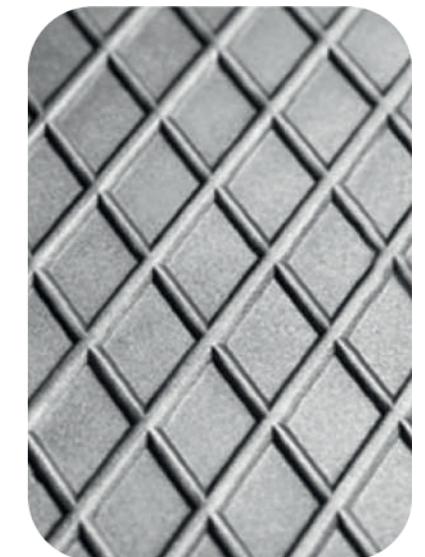
### BAKLAVALI SAC CHECKERED SHEET

Siyah sacın yüzeyinin haddelenerek desen kabartma işleminin yapılmasıyla elde edilir. Yüzeyindeki baklava desenleri sayesinde sac mukavemeti daha yüksek hale gelir ve sürtünme esnasında saca güç kazandırır. Baklavalı Saclar birçok alanda kullanılır.

*It is obtained by rolling the surface of the black sheet and embossing the pattern. Thanks to the diamond patterns on its surface, the strength of the sheet becomes higher and it gives strength to the sheet during friction. Checkered Sheets are used in many areas.*



### TRAPEZ VİDASI TRAPEZE SCREW





### KÖŞEBENT BRACKET

Enlemesine kesiti L yada geniş açılı V şeklinde olan çelik (demir) profil. Yüzeyleri birbirine 90 derecelik açı ile birleştirilmiş metal malzeme yada uzun çubuk olarak adlandırılabilir.

*A steel (iron) profile with an L-shaped or wide-angle V-shaped cross-section. It can also be called a metal material or long bar whose surfaces are joined at a 90 degree angle to each other.*

### IPN - UPN - IPE PROFİLLER IPN - UPN - IPE PROFILES

Günümüzde yapı sektörünün gelişmesi, çok katlı inşaatların yaygınlaşması ve endüstriyel tesislerin çoğalmasıyla çelik profillerin kullanımı da yaygınlaşmıştır. Bununla birlikte iş makinaları, tarım makinaları, metal ve işleme makinaları ve enerji nakil hatları imalatında kullanılır.

*Today, the development of the building sector, the expansion of multi-storey construction and the expansion machinery, metal and sheet metal working machines and energy transmission lines.*



### LAMA SİLME DEMİR LAMIN WASHING IRON

Sıcak ve soğuk haddeleme yöntemi ile üretilir. Son yılların gelişen teknolojisi ile üretimine başlayan mamüllerdir. Ağırlıklı olarak otomotiv ve otomotiv yan sanayi, makina ve imalat sanayi, inşaat ve yapı sektöründe lama ve silme demirler kullanılmaktadır.

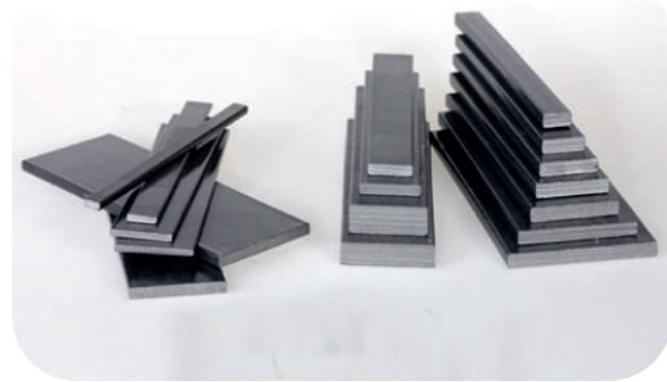
*It is produced by hot and cold rolling method. They are products that have started to be produced with the developing technology of recent years. Mainly, flat iron and flat iron are used in the automotive and automotive sub-industry, machinery and manufacturing industry, construction and building sector.*



### HEA - HEB PROFİLLER HEA - HEB PROFILES

Endüstriyel yapılar ve çelik konstrüksiyon ağırlıklı yapıların inşaasında kullanılmaktadır. Bununla birlikte iş makinaları tarım makinaları, metal ve sac işleme makinaları ve enerji nakil hatları imalatında kullanılır. Yine viyadük, prefabrik yapı, hafif çelik yapılar, köprü ve geçit gibi projelerde bu profiller de yoğun olarak kullanılmaktadır.

*Steel structures are used in the construction of industrial structures and structures with heavy steel construction. Besides, it is used in construction machinery, agricultural machinery, metal and sheet metal working machines and energy transmission lines. They are also used extensively in projects such as viaducts, prefabricated structures, light steel structures, bridges and gates.*



### KARE DEMİR SQUARE IRON

Sıcak haddeleme yöntemiyle üretilen kare dolu demirin, tüm köşeleri birbirine eşittir. Mobilya, bağlantı elemanları, civatalar ve vidalar gibi birçok ürün kullanılmaktadır.

*All corners of the square filled iron produced by the hot rolling method are equal to each other. Many products are used, such as furniture, fasteners, bolts and screws.*



## TRANSMİSYON MİLİ TRANSMISSION SHAFT

İmalat ve ıslah çeliklerine herhangi bir ısıtma işlemi uygulamadan, bazen bir bazen de birden fazla kalıptan geçirilmek suretiyle şekillendirilen çeliklere transmisyon çeliği (mili), soğuk çekme çeliği veya soğuk hadde ürünleri denir.

*Steels that are shaped by passing through one or sometimes more than one mold without applying any heating process to the manufacturing and curing steels are called transmission steel (shaft), cold drawing steel or cold rolled products.*



## DÜZ DEMİR FLAT IRON

Sıcak haddeleme yöntemi ile üretilir. İnşaat makinaları, yapı, metal ve tarım makinaları, endüstriyel tesisler, köprü ve geçit inşaatlarında kullanılır.

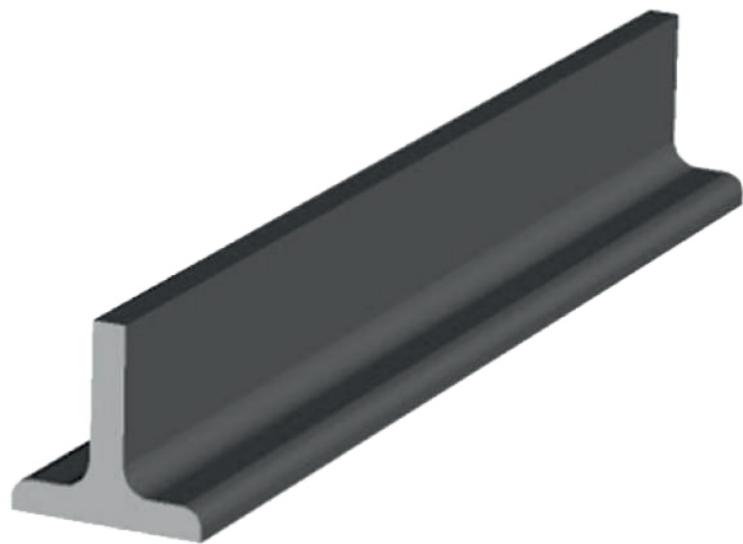
*It is produced by the hot rolling method. It is used in construction machinery, construction, metal and agricultural machinery, industrial facilities, bridge and crossing constructions.*



## T DEMİRLER T BARS

T Demiri; T Profil Demir, T Profil, T Çelik Profil gibi isimlerle de piyasada aranan bir ürünüdür. Sıcak haddeleme yöntemi ile üretilir. Diğer hadde ürünlerinde olduğu gibi T demir de inşaat, makina imalatı, vinç, gemi inşaatı, endüstriyel tesisler ve çeşitli yapılarda kullanılır.

*T iron; It is a sought-after product in the market with names such as T profile iron, T Profile, T steel profile. It is produced by the hot rolling method. As with other rolling products, T iron is used in construction, machinery manufacturing, cranes, shipbuilding, industrial facilities and various structures.*





### ÇELİK HASIR STEEL MESH

Yatay ve dikey betonarme yapıların, betonarme altyapı ve üstyapı elemanlarının ana teçhizat malzemesidir. Nervürlü hale getirilerek mukavemeti artırılan çelik çubukların birbirlerine kaynakla (nokta kaynağı) montajlanmaları yöntemiyle elde edilen malzemedir. Üretimde ölçü hassasiyeti milimetrik düzeyde ön planda tutulur.

*It is the main equipment material of horizontal and vertical reinforced concrete structures, reinforced concrete infrastructure and superstructure elements. It is the material obtained by the method of assembling steel bars, the strength of which is increased by making them ribbed, by welding (spot welding) to each other. In production, measurement precision is kept in the foreground at millimeter level.*



### FİRKETE İNŞAAT DEMİRİ FIRKETE CONSTRUCTION BAR

Uygulamada İnşaat Demirinin 12 Mt. olarak kullanılması durumunda istediğiniz demirleri her çapta "Firkete" olarak tedarik ediyoruz.

*In practice, 12 Mt of Construction Iron. We supply the iron you want as "Hairpin" in any diameter.*

### KANGAL DEMİRİ COIL BAR

Sıcak haddeleme yöntemiyle üretilen ve çoğunlukla soğuk seçme ve yuvarlak malzemelerin üretiminde kullanılan (civata, somun, elektrot, tel-çivi vb) kangal şeklinde kullanıcılara sunulan yarı mamül malzemedir.

*It is a semi-finished material offered to users in the form of coils, which is produced by hot rolling method and mostly used in the production of cold selection and round materials (bolts, nuts, electrodes, wire-nails, etc.).*

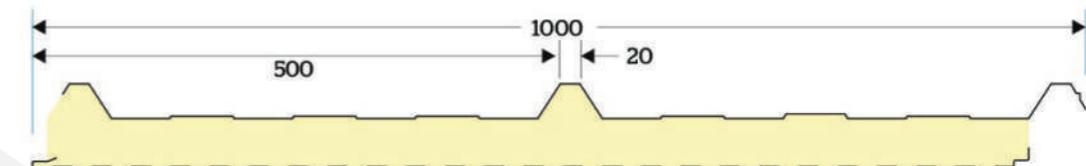
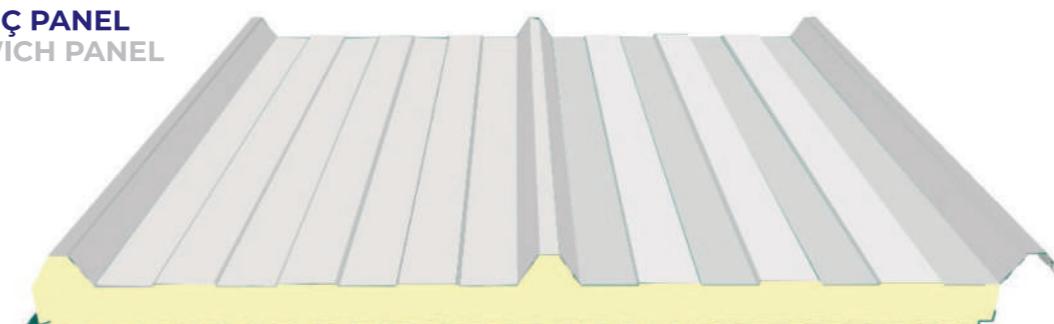


### NERVÜRLÜ İNŞAAT DEMİRİ RIBBED REINFORCEMENT

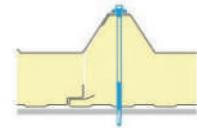
Bu demir özellikle çelik yapılarda sağladığı mukavemetten dolayı Avrupada çok tercih edilmektedir. Ülkemizde 1999 depreminden sonra yeni yeni kullanılmaya başlanan başlıca çelik yapı profilidir.



*This iron is especially preferred in Europe because of the strength it provides in steel structures. It is the main steel structure profile that has just started to be used in our country after the 1999 earthquake.*

CAM YÜNÜ  
GLASS WOOLTAŞ YÜNÜ  
ROCK WOOLXPS LEVHA  
XPS SHEETEPS LEVHA  
EPS SHEETOSB  
OSBMEMBRAN  
MEMBRANEŞİNGİL  
SHINGLEPANEL ÇİT  
PANEL FENCEPATENT DİRSEK  
PATENT ELBOWSANDVIÇ PANEL  
SANDWICH PANEL

Yapılarınız için ısı, su yalıtımlının yanı sıra yangın ve yük dayanımı da sağlayan sandviç paneller, iç yüz, dış yüz ve yalıtım tabakası olmak üzere 3 katman halinde üretiliyor.



*Sandwich panels that provide heat, sound, water insulation and fire and load resistance for your buildings. It is produced in 3 layers as inner face, outer face and insulation layer.*





# İMALATIMIZ OUR PRODUCTION



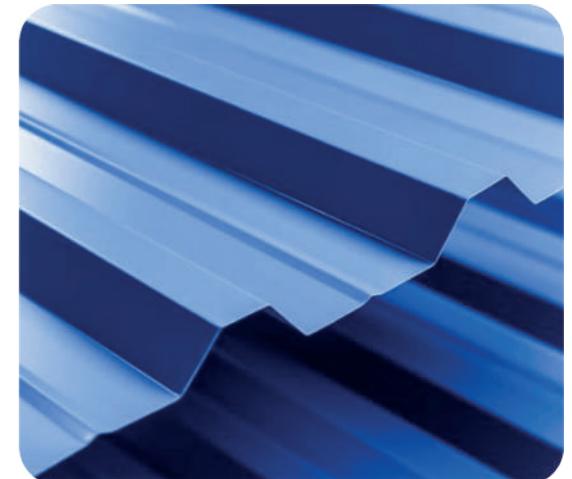
## SAC KESİM BÜKÜM İMALATI SHEET CUTTING AND TWISTING PRODUCTION

Her biri CNC ve hassas üretim kabiliyetine sahip, lazer, plazma, abkant ve caka tezgahları ile saclara istediğiniz şeklini verebiliyoruz. Sac kesimin yanında CNC plazma ve lazer makinaları NPI, NPU, petek açma, boru profil lazer kesim, kurt ağızı açma ve etiketleme özelliklerine sahiptir. Sac kesim tesisimiz, ofis mobilyaları, mağaza dekorasyon ve depo raf sistemleri, çelik eşya, savunma sanayi, makine ve inşaat sektörleri olmak üzere birçok sektörde alanında lider üreticilere ve tedarikçilere hizmet sağlamaktadır.

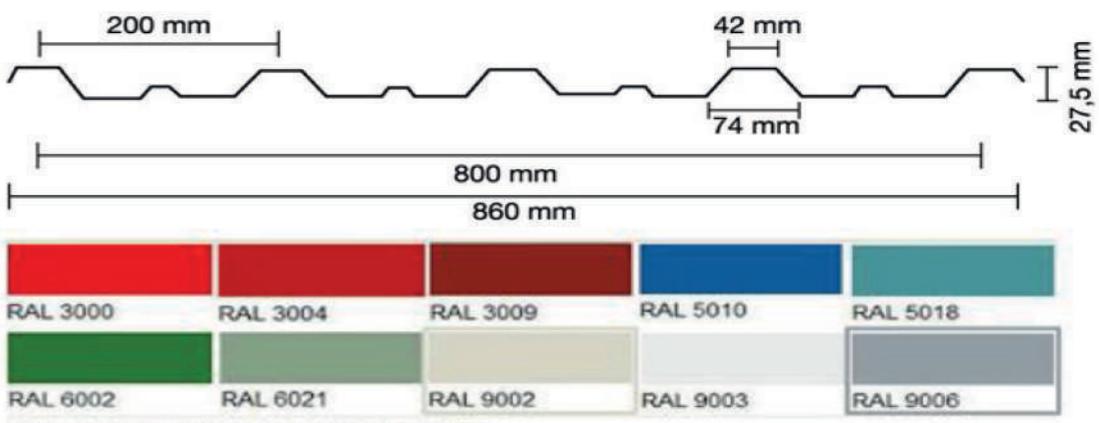
We can give the metal sheets the shape you want with our laser, plasma, press brake and folding lathes, each of which has CNC and precision production capabilities. In addition to sheet metal cutting, our CNC plasma and laser machines have NPI, NPU, honeycomb opening, tube profile laser cutting, worm opening and labeling features. Our sheet metal cutting facility provides services to leading manufacturers and suppliers in many sectors, including office furniture, store decoration and warehouse shelf systems, steel goods, defense industry, machinery and construction sectors.

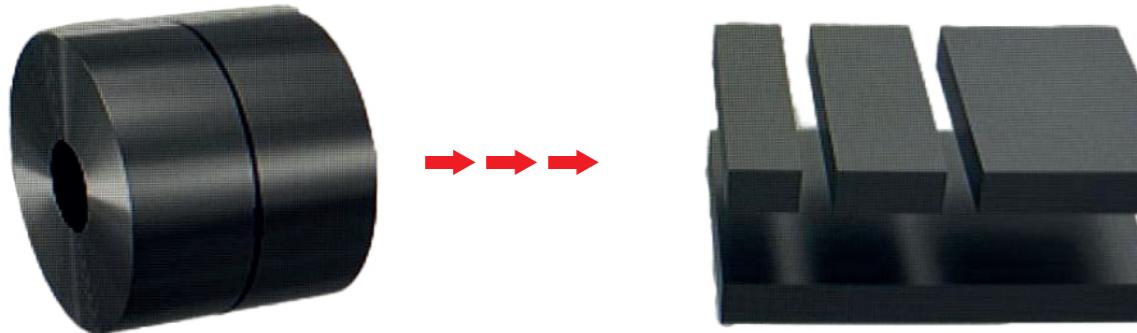
## TRAPEZ ÜRETİMİ TRAPEZE PRODUCTION

Galvanizli sac ve boyalı sacdan imal edilir. Bu saclar ağırlıklı olarak inşaat sektöründe kullanılmaktadır. Isı yalıtımsız olarak tek kat trapez saclar daha çok çatılarda tercih edilirken, ısı yalıtımlı çift kat trapez saclar duvar uygulamalarında daha yoğun kullanılır. Oluklu sac ise günümüzde daha çok Anadolu kentlerinde çatı kaplamada kullanılmaktadır. Son yıllarda boyalı oluklu saclar, galvanizli oluklu saclara göre daha çok tercih edilmektedir.



It is made of galvanized sheet and painted sheet. These sheets are mainly used in the construction industry. While single layer trapezoidal sheets without thermal insulation are mostly preferred for roofs, double layer trapezoidal sheets with thermal insulation are used more intensively in wall applications. Corrugated sheet is used for roofing mostly in Anatolian cities today. In recent years, painted corrugated sheets are more preferred than galvanized corrugated sheets.



**RULO BOY KESME**  
**CUT TO LENGTH OF ROLL**


Son teknoloji boy kesme hatlarıyla müşterilerimize birinci sınıf hizmet vermektedir. Paslanmaz çelik ruloları, boy kesme hattımızla 0,30 mm kalınlıktan 15 mm kalınlığa ve 17 metre uzunluğa kadar kesebilmektedir.

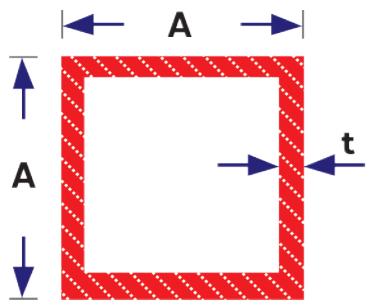
*With state-of-the-art cut-to-length lines, we provide first class service to restrictions. We can cut stainless steel coils from 0.30 mm thick to 15 mm thick and 17 meters long with our cut-to-length line.*

**RULO DİLME**  
**ROLL SLIPPING**

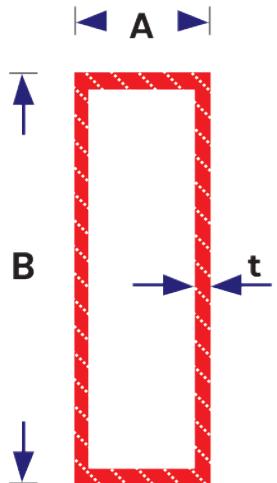

Dilme hattımızda 0,30 mm'den 15 mm kalınlığa kadar paslanmaz çelik ruloları, 10 mm genişlikteki şeritlere kadar çok düşük tolerans paylarıyla dilinebilmektedir.

*In our slitting line, stainless steel coils from 0.30 mm to 15 mm thick can be slit up to 10 mm wide strips with very low tolerance margins.*



**KUTU PROFİL  
AĞIRLIKLARI  
SQUARE HOLLOW  
SECTION**


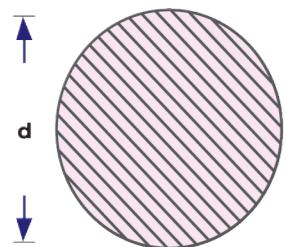
EBAT (mm)	Tolerans (mm)	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00			
10x10	±0,12	0,20	0,23	0,26	0,28	0,36														
12x12		0,250	0,200	0,320	0,34	0,41														
15x15		0,32	0,35	0,40	0,438	0,50	0,632													
16x16		0,32	0,38	0,42	0,47	0,55	0,68													
18x18		0,33	0,42	0,47	0,532	0,61	0,773													
19x19		0,36	0,46	0,51	0,57	0,67	0,83	1,06												
20x20		0,42	0,47	0,53	0,595	0,68	0,87	1,12	1,38											
25x25		0,53	0,60	0,69	0,75	0,87	1,10	1,44	1,81											
30x30		0,64	0,73	0,82	0,91	1,06	1,34	1,75	2,15	2,39										
35x35	±0,25					0,98	1,07	1,25	1,57	2,07	2,54	2,86								
40x40								1,21	1,44	1,81	2,38	2,93	3,33	4,25						
45x45									1,63	2,05	2,09	3,33	3,80	4,88						
50x50	±0,30									1,61	2,28	3,01	3,72	4,28	5,51					
60x60	±0,40										3,64	4,50	5,22	6,76	8,13					
70x70	±0,50										4,26	5,29	6,16	8,02	9,70					
80x80	±0,60										4,89	6,07	7,10	9,28	11,3	13,2				
90x90	±0,75										5,52	6,88	8,04	10,5	12,8	15,1				
100x100	±0,90										6,15	7,64	8,99	11,8	14,4	17,0	19,4			
120x120														14,1	17,4	20,3	23,8			
125x125														14,8	18,2	21,7	24,9			
140x140	±0,120													16,81	20,50	24,64	28,41	32,06	35,66	39,14
150x150														18,07	22,34	26,52	30,60	34,59	38,48	42,17
180x180														21,83	27,05	32,18	37,19	42,12	46,96	51,69
200x200														24,35	30,19	35,94	41,59	47,15	52,81	57,97

**DİKDÖRTGENPROFİL  
AĞIRLIKLARI  
RECTENGLULAR  
HOLLOW SECTION**


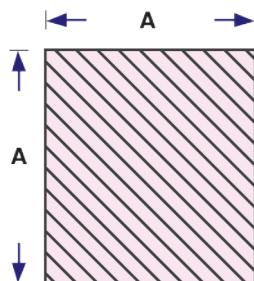
EBAT (mm)	Tolerans (mm)	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00
10x15		0,23	0,26	0,29	0,32	0,38	0,46										
10x20	±0,15	0,32	0,35	0,40	0,438	0,50	0,632										
10x30		0,42	0,47	0,53	0,595	0,58	0,87	1,12									
15x20		0,36	0,41	0,47	0,516	0,59	0,75	0,97									
15x25		0,42	0,47	0,53	0,595	0,68	0,87	1,12									
15x30		0,47	0,53	0,60	0,673	0,78	0,985	1,28									
20x30	±0,20	0,53	0,60	0,69	0,75	0,93	1,10	1,44									
20x40		0,64	0,73	0,82	0,91	1,06	1,34	1,75	2,15	2,39							
35x25						0,91	0,91	1,06	1,34	1,75	2,15	2,39					
35x30						0,91	0,97	1,16	1,46	1,91	2,34	2,63					
40x25	±0,25					0,98	0,97	1,16	1,46	1,91	2,34	2,63					
40x30						0,99	1,07	1,25	1,57	2,07	2,54	2,86					
50x20							1,04	1,07	1,25	1,57	2,07	2,54	2,86				
50x25								1,13	1,34	1,69	2,22	2,74	3,10				
50x30								1,21	1,44	1,78	2,32	2,93	3,33	4,25			
50x40	±0,30								1,63	2,05	2,69	3,33	3,80	4,88			
60x30									1,63	2,05	2,69	3,33	3,80	4,88			
60x40	±0,35								1,81	2,28	3,01	3,72	4,28	5,51			
80x40	±0,40									2,75	3,64	4,50	5,22	6,76	8,13		
80x60	±0,50									4,26	5,29	6,15	8,02	9,70			
90x60										4,26	5,29	6,16	8,02	9,70			
100x40										4,26	5,29	6,16	8,02	9,70			
100x50											4,58	5,68	6,63	8,65	10,5	12,3	
100x60											4,89	6,07	7,10	9,28	11,3	13,2	
100x80											5,52	6,88	8,04	10,5	12,8	15,1	
120x40											4,89	6,07	7,10	9,28	11,3	13,2	
120x60											5,52	6,86	8,04	10,5	12,8	15,1	
120x80											6,15	7,64	8,99	11,8	14,4	17,0	19,4
120x100											6,80	8,56	10,19	13,1	16,0	18,9	23,33
125x75				</													

**KAZAN BORULARI**  
**BOILER PIPES**

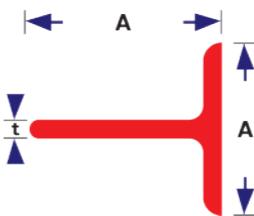
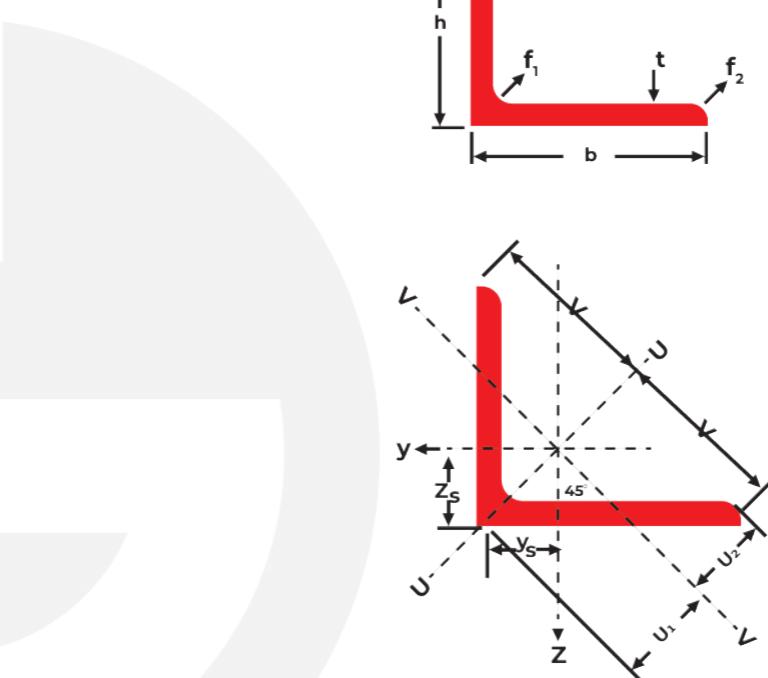
Çap	Et Kalınlığı (mm)	Ağırlık (kg/mt)
26,9 Siyah Dışsız Boru	2,50	1,51
33,7 Siyah Dışsız Boru	2,50	1,92
42,4 Siyah Dışsız Boru	2,50	2,46
42,4 Siyah Dışsız Boru	3,00	2,92
48,3 Siyah Dışsız Boru	2,50	2,82
48,3 Siyah Dışsız Boru	3,00	3,36
51,0 Siyah Dışsız Boru	2,50	2,99
60,2 Siyah Dışsız Boru	2,50	3,56
60,3 Siyah Dışsız Boru	3,00	4,25
76,1 Siyah Dışsız Boru	2,50	4,54
76,1 Siyah Dışsız Boru	3,00	5,40
88,9 Siyah Dışsız Boru	2,50	5,37
88,9 Siyah Dışsız Boru	3,00	6,36
114,3 Siyah Dışsız Boru	3,00	8,24

**YUVARLAK DEMİRLER**  
**ROUND BARS**

**KONSTRÜKSİYON BORULARI**  
**CONSTRUCTION PIPES**

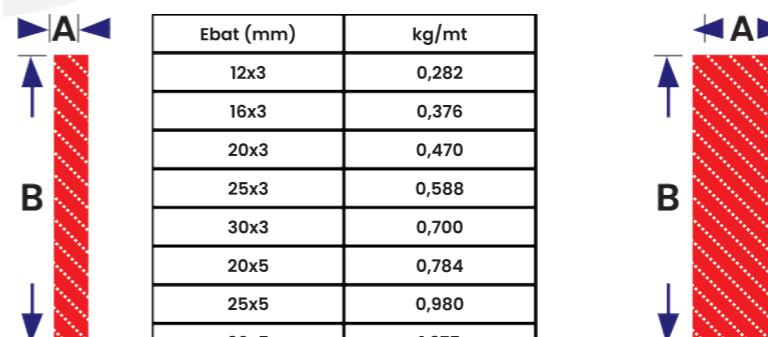
Nominal Çap	Dış Çap	Et Kalınlığı (mm)	Ağırlık (kg/mt)
46/51	51	3,00	3,00
51/57	57	3,00	4,00
57/63	63	3,00	4,50
64/70	70	3,00	4,95
70/76	76	3,00	5,45
76/83	83	3,25	6,45
83/89	89	3,25	6,85
95/102	102	3,75	9,10
102/108	108	3,75	9,70
108/114	114	3,75	10,20

**KARE DEMİRLER**  
**SQUARE BARS**


Ebat (mm)	kg/mt	Ebat (mm)	kg/mt
6x6	0,283	28x28	6,154
8x8	0,105	30x30	7,065
10x10	0,785	40x40	12,560
12x12	1,130	50x50	19,625
14x14	1,539	60x60	28,260
16x16	2,010	70x70	38,460
18x18	2,543	75x75	44,160
20x20	3,140	80x80	50,240
24x24	4,522	90x90	63,580
25x25	4,906	100x100	78,500
26x26	5,307		

**T DEMİRİ**  
**T BARS**

**EŞKENAR KÖŞEBENT**  
**EQUAL ANGLES**

**SİLME DEMİRİ**  
**FLAT BARS**

Ebat (mm)	kg/mt
12x3	0,282
16x3	0,376
20x3	0,470
25x3	0,588
30x3	0,700
20x5	0,784
25x5	0,980
30x5	1,375
40x5	1,570
50x5	1,960
60x5	2,356
70x5	2,748
80x5	3,140
90x5	3,533
100x5	3,925

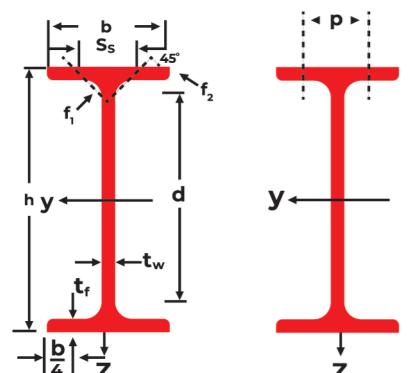


Ebat(mm)	kg/mt
25x25x3	1,290
30x30x3	1,340
35x354	2,000
40x40x4	2,380
50x50x4	3,720

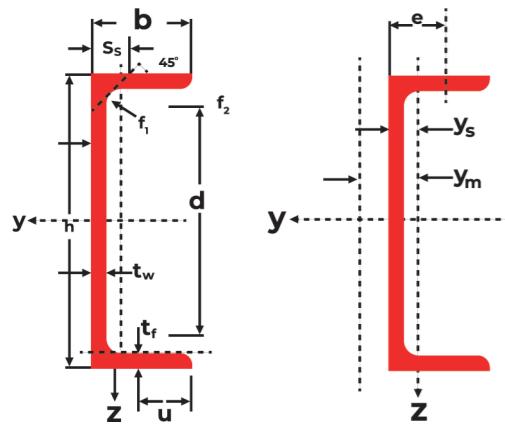
Ebat (mm)	kg/mt
20x20x2,5	0,740
25x25x3	1,120
30x30x3	1,400
30x30x4	1,780
35x35x3	1,600
38x38x2,5	1,470
40x40x4	2,420
45x45x4	2,740
50x50x5	3,770
60x60x6	5,420
65x65x7	6,830
70x70x7	7,380
75x75x7	7,940
80x80x8	9,660
90x90x9	12,200
100x100x10	15,100
120x120x11	19,900
120x120x12	21,600
150x150x15	33,800

**LAMA DEMİRLER**  
**FLAT BARS**

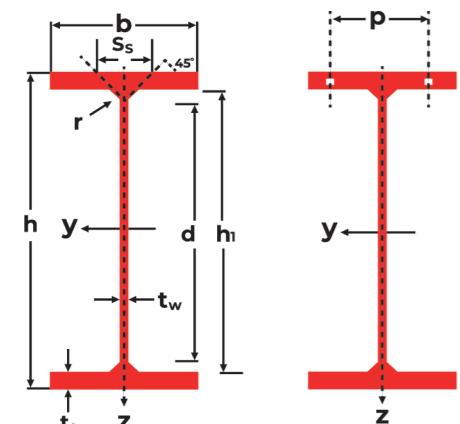
Ebat (mm)	kg/mt	Ebat (mm)	kg/mt
20x10	1,570	60x16	7,100
25x10	1,960	60x20	9,420
30x10	2,360	60x25	11,780
35x10	2,750	60x30	14,130
40x8	2,510	70x10	5,500
40x10	3,140	70x20	11,000
40x12	3,770	80x10	6,280
40x15	4,710	80x20	12,560
40x20	6,280	80x25	15,700
40x25	7,650	80x30	18,840
50x8	3,130	90x10	7,065
50x10	3,930	100x10	7,850
50x12	4,710	100x15	11,770
50x16	6,280	100x20	15,700
50x20	7,850	100x25	19,620
50x25	9,800	100x30	23,550
50x30	11,790	120x10	9,420
60x10	4,710	120x12	11,300
60x12	5,650		


**NPI DEMİRLER**  
**NPI PROFILES**

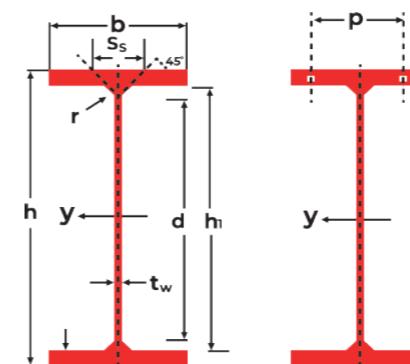
Ebat(mm)	kg/mt	Ebat(mm)	kg/mt
80x42x3,90	5,94	260x113x9,40	41,90
100x50x4,50	8,34	280x119x10,10	47,90
120x58x5,10	11,10	300x125x10,80	54,20
140x66x5,70	14,30	320x131x11,50	61,00
160x74x6,30	17,90	340x137x12,20	68,14
180x82x6,90	21,90	360x143x13,00	76,20
200x90x7,50	26,60	380x149x13,70	84,00
220x98x8,10	31,10	400x155x14,40	92,50
240x106x8,70	36,20		


**NPU DEMİRLER**  
**NPU PROFILES**

Ebat(mm)	kg/mt	Ebat(mm)	kg/mt
40x20x5,00	2,84	200x75x8,50	25,30
50x25x5,00	1,360	220x80x9,00	29,40
50x32x5,00	5,59	240x85x9,50	33,20
65x42x5,00	2,420	260x90x10,00	37,90
80x45x6,00	8,65	280x95x10,00	41,90
100x50x6,00	10,60	300x100x10,00	46,10
120x55x7,00	13,30	320x100x14,00	59,50
140x60x7,00	16,00	350x100x14,00	60,60
160x65x7,50	18,90	380x102x13,30	62,60
180x70x8,00	22,00		


**IPE PROFİLLER**  
**IPE PROFILES**

Boydut mm	G-Birim Ağırlık kg/m	H:Yükseklik mm	B:Genişlik mm	tw:Gövde Kalınlığı mm	tf:Flanş Kalınlığı mm	r:İç Köşe Yarıçapı mm	1 Çubuk Ağırlığı kg/12,1mm	1 Ton İçin Toplam Boy m/ton
100	8,1	100	55	4,1	5,7	7	98	123
120	10,4	120	64	4,5	6,3	7	126	96
140	12,9	140	73	4,7	6,9	7	156	78
160	15,8	160	82	5,0	7,4	9	191	63
180	18,8	180	91	5,3	8,0	9	227	53
200	22,4	200	100	5,6	8,5	12	271	45
220	26,2	220	110	5,9	9,2	12	317	38
240	30,7	240	120	6,2	9,8	15	371	33
270	36,1	270	135	6,6	10,2	15	437	28
300	42,2	300	150	7,1	10,7	15	511	24
330	49,1	330	160	7,5	11,5	18	594	20
360	57,1	360	170	8,0	12,7	18	691	18
400	66,3	400	180	8,6	13,5	21	802	15
450	77,6	450	190	9,4	14,6	21	939	13
500	90,7	500	200	10,2	15,0	21	1097	11
550	106,0	550	210	11,1	17,2	24	1283	9
600	122,0	600	220	12,0	19,0	24	1476	8


**HEA - HEB PROFİLLER**  
**HEA - HEB PROFILES**

Kısa işaretler	Ağırlıklar	Boyutlar(mm)			
		h	b	tw	tf
HEA - HEB	Kg/m				
HEA 100	16,7	96	100	5,0	8
HEB 100	20,4	100	100	6,0	10
HEA 120	19,9	114	120	5,0	8
HEB 120	26,7	120	120	6,5	11
HEA 140	24,7	133	140	5,5	8,5
HEB 140	33,7	140	140	7,0	12
HEA 160	30,4	152	160	6,0	9
HEB 160	42,6	160	160	8,0	13
HEA 180	35,5	171	180	6,0	9,5
HEB 180	51,2	180	180	8,5	14
HEA 200	42,3	190	200	6,5	10
HEB 200	61,3	200	200	9,0	15
HEA 220	50,5	210	220	7,0	11
HEB 220	71,5	220	220	9,5	16
HEA 240	60,3	230	240	7,5	12
HEB 240	83,2	240	240	10	17
HEA 260	68,2	250	260	7,5	12,5
HEB 260	93,00	260	260	10	17,5
HEA 280	76,4	270	280	8,0	13
HEB 280	103	280	280	10,5	18
HEA 300	88,3	290	300	8,5	14
HEB 300	117	300	300	11	19
HEA 320	97,6	310	320	9,0	15,5
HEB 320	127	320	320	11,5	20,5
HEA 340	105	330	340	9,5	16,5
HEB 340	134	340	340	12	21,5
HEA 360	112	350	360	10	17,5
HEB 360	142	360	360	12,5	22,5
HEA 400	125	390	400	11	19
HEB 400	155	400	400	13,5	24
HEA 450	140	440	450	11,5	21
HEB 450	171	450	450	14	26
HEA 500	155	490	500	12	23
HEB 500	187	500	500	14,5	28
HEA - 550	166	540	550	12,5	24
HEA - 550	199	550	50	15	29
HEA - 600	178	590	600	13	25
HEA - 600	212	600	600	15,5	30

**SİYAH - DKP SACLAR**  
 BLACK - DCP SHEETS

KALINLIK	1000 X 1000	1000 X 2000	1200 X 2400	1500 X 3000	1500 X 6000
0,50 mm	4 Kg	8 Kg	12 Kg	18 Kg	
0,60 mm	5 Kg	10 Kg	14 Kg	22 Kg	
0,70 mm	6 Kg	11 Kg	16 Kg	25 Kg	
0,80 mm	6 Kg	13 Kg	18 Kg	29 Kg	
1,00 mm	8 Kg	16 Kg	23 Kg	36 Kg	
1,20 mm	10 Kg	19 Kg	28 Kg	43 Kg	108 Kg
1,50 mm	12 Kg	24 Kg	35 Kg	54 Kg	144 Kg
2,00 mm	16 Kg	32 Kg	46 Kg	72 Kg	180 Kg
2,50 mm	20 Kg	40 Kg	58 Kg	90 Kg	216 Kg
3,00 mm	24 Kg	48 Kg	69 Kg	108 Kg	288 Kg
4,00 mm	32 Kg	64 Kg	92 Kg	144 Kg	360 Kg
5,00 mm	40 Kg	80 Kg	115 Kg	180 Kg	432 Kg
6,00 mm	48 Kg	96 Kg	138 Kg	216 Kg	504 Kg
7,00 mm	56 Kg	112 Kg	161 Kg	252 Kg	575 Kg
8,00 mm	64 Kg	128 Kg	184 Kg	288 Kg	648 Kg
10,00 mm	80 Kg	160 Kg	230 Kg	360 Kg	720 Kg
12,00 mm	96 Kg	192 Kg	276 Kg	432 Kg	864 Kg
14,00 mm	112 Kg	224 Kg	323 Kg	504 Kg	1008 Kg
16,00 mm	128 Kg	256 Kg	369 Kg	576 Kg	1152 Kg
18,00 mm	144 Kg	288 Kg	415 Kg	648 Kg	1296 Kg
20,00 mm	160 Kg	320 Kg	461 Kg	720 Kg	1440 Kg
25,00 mm	200 Kg	400 Kg	576 Kg	900 Kg	1800 Kg
30,00 mm	240 Kg	480 Kg	691 Kg	1080 Kg	2150 Kg
35,00 mm	280 Kg	560 Kg	806 Kg	1260 Kg	1520 Kg
40,00 mm	320 Kg	640 Kg	922 Kg	1440 Kg	2880 Kg
45,00 mm	360 Kg	720 Kg	1037 Kg	1620 Kg	3240 Kg
50,00 mm	400 Kg	800 Kg	1152 Kg	1800 Kg	3600 Kg

**GENİŞLETİLMİŞ SACLAR**  
 EXPENDED METAL

STANDART NO	DELİK UZUNLUĞU	DELİK GENİŞLİĞİ	DİLİM KALINLIĞI	SAC KALINLIĞI	TOPLAM KALINLIK	AĞIRLIK
	L mm	B mm ±%5	C mm ±%5	S mm ±%5	A mm	KG/m <sup>2</sup>
2812/1515	28	12	1,5	1,5	3,7	3,0
2812/2010	28	12	2,0	1,0	3,8	2,7
2812/2510	28	12	2,5	1,0	4,0	3,0
2812/3020	28	12	3,0	2,0	5,8	7,1
3918/1510	39	18	1,5	1,0	2,5	2,0
3918/2015	39	18	2,0	1,5	3,0	2,4
3918/3030	39	18	3,0	3,0	5,0	7,9
5224/2020	52	24	2,0	2,0	4,7	2,5
5224/3030	52	24	3,0	3,0	6,0	6,1
5224/3515	52	24	3,5	1,5	7,1	3,3
5224/7050	52	24	7,0	5,0	13,5	22,9
6225/2510	62	25	2,5	1,0	4,8	1,6
6225/2520	62	25	2,5	2,0	5,0	3,1
6225/3030	62	25	3,0	3,0	6,4	5,4
6225/4530	62	25	4,5	3,0	9,0	9,3
6225/4040	62	25	4,0	4,0	8,0	9,5
6225/9040	62	25	9,0	4,0	14,0	20,0

**BAKLAVALI SACLAR**  
 CHECKERED SHEETS

KALINLIK	1000X2000	1200X2400	1250X2500	1500X3000
2 / 3 mm	40 Kg	58 Kg	75 Kg	90 Kg
3 / 4 mm	56 Kg	81 Kg	105 Kg	126 Kg
4 / 5 mm	72 Kg	104 Kg	135 Kg	162 Kg
5 / 6 mm	88 Kg	127 Kg	165 Kg	198 Kg

**GALVANİZLİ SAC - RULO**  
 GALVANIZED SHEETS

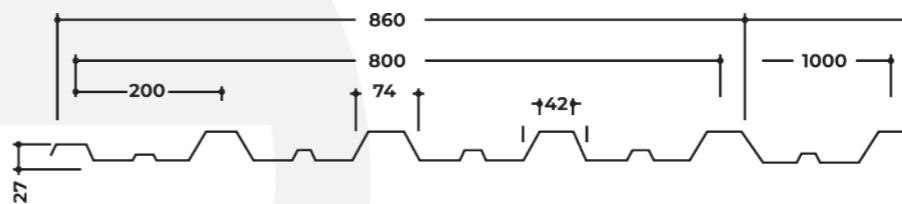
	M <sup>2</sup>	1000 x 2000	1200 x 2400	1250 x 2500	1500 x 3000
0,30 mm	2,36 Kg	4,71 Kg	6,78 Kg	7,36 Kg	10,60 Kg
0,35 mm	2,75 Kg	5,50 Kg	7,91 Kg	8,59 Kg	12,36 Kg
0,40 mm	3,14 Kg	6,28 Kg	9,04 Kg	9,81 Kg	14,13 Kg
0,45 mm	3,53 Kg	7,07 Kg	10,17 Kg	11,04 Kg	15,90 Kg
0,50 mm	3,93 Kg	7,85 Kg	11,30 Kg	12,27 Kg	17,66 Kg
0,60 mm	4,71 Kg	9,42 Kg	13,56 Kg	14,72 Kg	21,20 Kg
0,70 mm	5,50 Kg	10,99 Kg	15,83 Kg	17,17 Kg	24,73 Kg
0,80 mm	6,28 Kg	12,56 Kg	18,09 Kg	19,63 Kg	28,26 Kg
0,90 mm	7,07 Kg	14,13 Kg	20,35 Kg	22,08 Kg	31,79 Kg
1,00 mm	7,85 Kg	15,70 Kg	22,61 Kg	24,53 Kg	35,33 Kg
1,20 mm	9,42 Kg	18,84 Kg	27,13 Kg	29,44 Kg	42,39 Kg
1,50 mm	11,78 Kg	23,55 Kg	33,91 Kg	36,80 Kg	52,99 Kg
2,00 mm	15,70 Kg	31,40 Kg	45,22 Kg	49,06 Kg	70,65 Kg
2,50 mm	19,63 Kg	39,25 Kg	56,52 Kg	61,33 Kg	88,31 Kg

**GALVANİZ - BOYALI TRAPEZ SACLAR**

## GALVANIZED - GALVANIZED PAINTED TRAPEZODIAL SHEETS

**27 / 200 SAC TRAPEZ**

## 27 / 200 TRAPEZODIAL SHEET



Brüt En

: 860 mm - 1040 mm

Net En /Bini payından kalan) : 800 mm - 1000 mm

Sipariş Üzerine

: 0,25 ile 1,00 arasında tüm kalınlıklarda üretim yapılır.

Oluk Derinliği

: 27,5 mm

## Galvaniz Sac Kalınlığı

0,30 0,40 0,45 0,50 0,55 0,65 0,75 0,85 0,95

## 1m. Boy Ağırlığı (kg / m)

2,38 2,93 3,34 3,75 4,15 4,98 5,75 6,56 7,35

## Kullanım Alanı Ağırlığı (kg / m)

2,99 3,69 4,20 4,72 5,22 6,26 7,26 8,25 9,25

## Renk Kodları



Galvaniz



3009 (Bordo)



3004 (Vişne)



9002 (Beyaz)

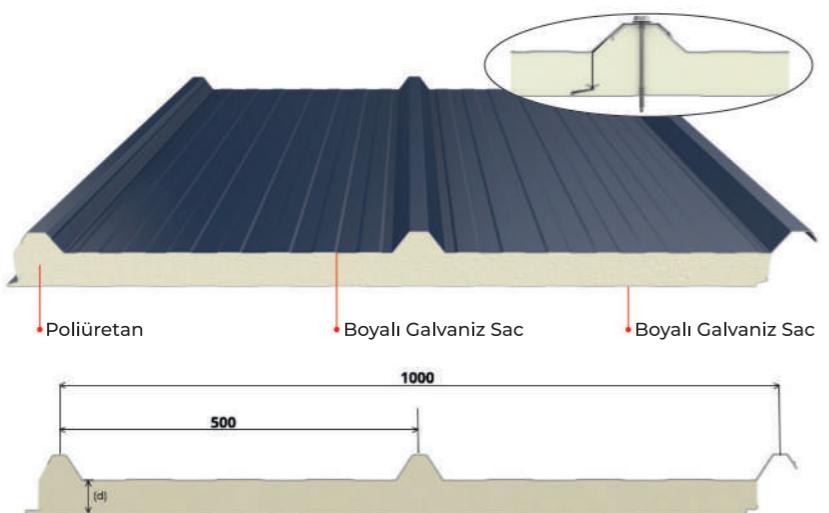


5010 (Mavi)

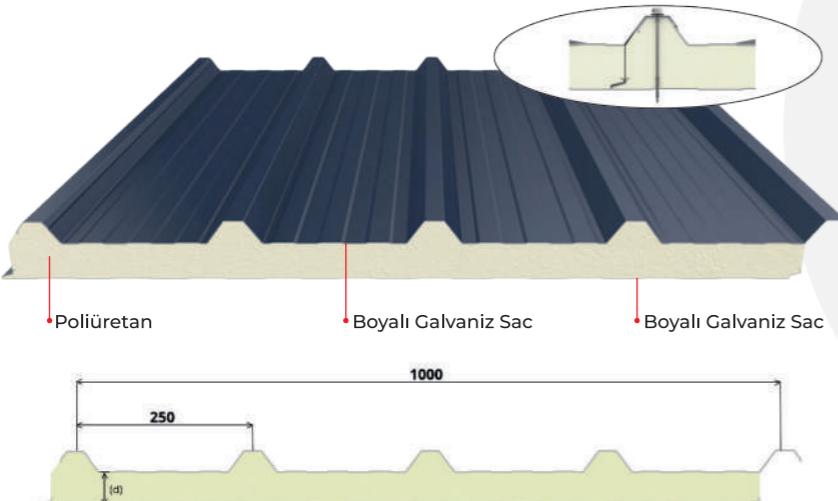


6002 (Yeşil)

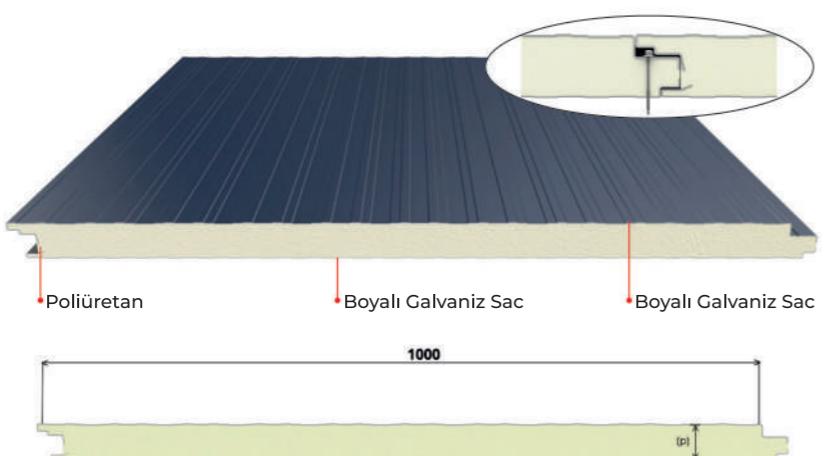
**3 HADVELİ BOYALI SAC ÇATI PANELİ**  
 POLYURETHANE FILLED THREE CORRUGATED  
 GALVANIZED PAINTED METAL ROOF PANEL



**5 HADVELİ BOYALI SAC ÇATI PANELİ**  
 POLYURETHANE FILLED THREE CORRUGATED  
 GALVANIZED PAINTED METAL ROOF PANEL



**GİZLİ VIDALI CEPHE PANELİ**  
 POLYURETHANE FILLED THREE CORRUGATED  
 GALVANIZED PAINTED METAL ROOF PANEL



**TURK  
PATENT**  
TÜRK PATENT VE MARKA KURUMU

# **MARKA TESCİL BELGESİ**

**No: 2022 038981 - Ticaret - Hizmet**

**GÜZELOĞLU**  
 DEMİR - ÇELİK A.Ş.

Marka Sahibi

**GÜZELOĞLU DEMİR ÇELİK ANONİM ŞİRKETİ**

Mal / Hizmet Sınıfları

**06, 19, 35, 40**

Bu marka, 6769 sayılı Sınai Mülkiyet Kanunu kapsamında,  
 18.03.2022 tarihinden itibaren 10 yıl süreyle korunmak üzere,  
 22.07.2022 tarihinde tescil edilmiştir.

**Cemil BAŞPINAR**  
 Kurum Başkan V.





[www.guzelogludemircelik.com](http://www.guzelogludemircelik.com)

**Merkez**

Batıkent Mah Evren Sanayi Sitesi  
3.cadde 27 sok No:23  
Eyyübiye / Şanlıurfa

T: +90 544 563 11 17 - E: [info@guzelogludemircelik.com](mailto:info@guzelogludemircelik.com)

**Depo**

Batıkent Mah Evren Sanayi Sitesi  
3.cadde 27 sok No: 6  
Eyyübiye / Şanlıurfa



Tasarım: Grafikiz  
+90 532 442 76 20